



**Srebro
elektrolityczne**

Srebro elektrolityczne

Producent	KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Huta Miedzi Głogów
Postać	Granule i sztabki
Jakość	Skład chemiczny: Ag min. 99,99% Cu ≤ 80 ppm Pb ≤ 10 ppm Fe ≤ 10 ppm Zn ≤ 10 ppm
Suma zanieczyszczeń	Max. 100 ppm
Materiał używany do produkcji	Szlam anodowy powstający w hutach KGHM Polska Miedź S.A. w procesie rafinacji elektrolitycznej miedzi.
Technologia	Przetop szlamów anodowych i rafinacja metalu w piecu KALDO, odlanie anod, rafinacja elektrolityczna srebra, przetop srebra katodowego i odlanie w postaci granul lub sztabek srebra.
Wymiary	Sztabki: Długość: 297–301 mm Szerokość: 129–133 mm Wysokość: 88–92 mm Masa netto: ok. 29,5–32,5 kg Granule: Średnica: max. 20 mm Opakowanie: worki polipropylenowe z folią PCV Masa netto: 25 kg Masa netto: 500 kg
Pakowanie	W przypadku większych ilości towar może być ułożony na paletach drewnianych.

- Srebro w postaci sztabek zarejestrowane pod marką KGHM HG posiada certyfikat „Dobrej Dostawy” wystawiony przez London Bullion Market Association oraz znajduje się na „Oficjalnej Liście Zatwierdzonych Rafinerii i Marek” Giełdy Comex w Nowym Jorku.
- KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Huta Miedzi Głogów posiada certyfikaty potwierdzające, że w zakresie produkcji srebra elektrolitycznego w postaci sztabek i granulatu Oddział działa w oparciu o Zintegrowany System Zarządzania spełniający wymagania norm ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 oraz ISO 50001.
- KGHM Polska Miedź S.A. posiada również Certyfikat AEO nr PLAE0F450000090020 w zakresie uproszczeń celnych, bezpieczeństwa i ochrony.



KGHM Polska Miedź S.A.

Wydział Metali Szlachetnych

ul. Marii Skłodowskiej-Curie 48, 59-301 Lubin

tel. +48 76 74 78 804, 803, 824, 888, 279

fax +48 76 74 78 809

www.kghm.com