

Zestawienie elementów składowych stacji agregatów mroźeniowych SAM przy szybie GG-1.

| Lp. | Nazwa elementu (zgodnie z kartą wyceny) | Ilość szt. |
|-----|---|------------|
| 1 | Konstrukcja stalowa pod wieże chłodnicze oraz konstrukcja stalowa maszynowni z wentylacją i oświetlenie, + odgromówka | 1 |
| 2 | Lekka obudowa + stolarka okienna i drzwiowa | 1 |
| | <u>Budynek maszynowni</u> | 1 |
| 3 | Zespół mroźeniowy z dwoma sprężarkami typu SR55A z ekonomizerem, skraplaczem, parownikiem, urządzeniem do oziębiania wody firmy WUCh PZL-Dębica: z silnikami, osprzętem elektrycznym i automatyką oraz wieżową chłodnią wody: bez kosztów konserwacji i modern. | 4 |
| | <u>Agregaty mroźeniowe</u> | |
| 4 | Pompa obiegowa wież chłodniczych Grundfos typ NK-125-250 | 4 |
| 5 | Pompa solanki obiegu parownika Grundfos typu MAXA 125-315C | 6 |
| 6 | Pompa solanki obiegu szybowego LFP typ 150 PIM 230 | 5 |
| | <u>Pompy</u> | |
| 7 | Zbiornik stalowy 2- komorowy solanki o poj. V-30 m3 bez automatyki | 1 |
| 8 | Automatyczna dwukolumnowa stacja wymienników jonitowych do zmiękczenia wody z układem dozującym inhibitor korozji firmy NALCO | 1 |
| 9 | Wytwornica solanki typ MZKS ze zbiornikiem przelewowym 10 m3, cyfrowym wskaźnikiem gęstości i ilości wydanego roztworu | 1 |
| 10 | Przepustnica międzykołnierzowa do solanki DN300 PN 16 | 5 |
| 11 | Przepustnica międzykołnierzowa do solanki DN250 PN 16 | 5 |
| 12 | Zawór zwrotny międzykołnierzowy do solanki DN 250 PN 16 | 5 |
| 13 | Przepustnica międzykołnierzowa do solanki DN250 PN 10 | 6 |
| 14 | Przepustnica międzykołnierzowa do solanki DN200 PN 10 | 30 |
| 15 | Zawór zwrotny międzykołnierzowy do solanki DN 200 PN 10 | 6 |
| 16 | Przepustnica międzykołnierzowa do solanki DN65 PN 16 | 1 |
| 17 | Przepływomierz elektromagnetyczny do solanki DN200 PN 10 | 4 |
| 18 | Filtr siatkowy kołnierzowy do solanki DN250 PN 16 | 8 |
| 19 | Przepustnica międzykołnierzowa do solanki DN250 PN 10 | 20 |
| 20 | Przepustnica międzykołnierzowa do solanki DN200 PN 10 | 4 |
| 21 | Przepustnica regulacyjna międzykołnierzowa do wody DN150 PN 16 z siłownikiem regulacyjnym ze sterownikiem AUTOMATIC | 4 |
| 22 | Przepustnica regulacyjna międzykołnierzowa do wody DN200 PN 10 z siłownikiem regulacyjnym ze sterownikiem AUTOMATIC | 4 |
| 23 | Filtr siatkowy kołnierzowy do wody DN250 PN 10 | 8 |
| 24 | Kłapa zwrotna międzykołnierzowa ze sprężyną do wody DN200 PN 10 | 4 |
| 25 | Zawór bezpieczeństwa proporcjonalny sprężynowy kątowy 20x20 nr kat. Si 2502.01.11 A ARMAK | 4 |
| 26 | Zawór bezpieczeństwa proporcjonalny sprężynowy kątowy 20x20 nr kat. Si 2502.01.CrNi ARMAK do solanki | 8 |

Zestawienie elementów składowych stacji agregatów mroźeniowych SAM przy szybie GG-1.

| Lp. | Nazwa elementu (zgodnie z kartą wyceny) | Ilość szt. |
|-----|---|------------|
| 27 | Kompensator gumowy kołnierkowy do wody DN200 PN 10 | 4 |
| 28 | Kompensator gumowy kołnierkowy do wody DN250 PN 10 | 4 |
| 29 | Kolumna natryskowa po skażeniu | 2 |
| | <u>Armatura</u> | 1 |
| 30 | RK 10 kV przewoźna nr inwent 61000022730 z dn. 29.11.2012r | 1 |
| 31 | Rozdzielnia R1-500V | 4 |
| 32 | Rozdzielnia R2-400/230 V | 3 |
| 33 | Rozdzielnia RA3-400/230 V | 1 |
| 34 | Przetwornik częstotliwości ASC800-01-0050-3 | 4 |
| | <u>Rozdzielnie</u> | |
| 35 | Przetwornik ciśnienia APC 2000 | 29 |
| 36 | Czujnik temperatury TOPGN21-DANW z przetwornikiem | 18 |
| 37 | Czujnik temperatury otoczenia z przetwornikiem AP-TOPO24 | 2 |
| 38 | Czujnik temperatury zewnętrznej z przetwornikiem AP-TOPZ 61 | 1 |
| 39 | Układ pomiaru poziomu - przetwornik ultradźwiękowy FMU 230 | 3 |
| 40 | Układ pomiaru parametrów chemicznych - przetwornik pomiarowy przewodności Smartec S | 4 |
| 41 | Układ sygnalizacji przepływu - sygnalizator przepływu T-switch | 4 |
| 42 | Układ sygnalizacji stężenia amoniaku w powietrzu: 6 szt. głowic pomiarowych + centralka sterująca STE | 1 |
| 43 | Switch 3008 | 1 |
| 44 | Konwerter ETHERNET - SHDSL | 2 |
| 45 | Zestaw komputerowy dla lokalnej stacji operatorskiej + okablowanie | 1 |
| 46 | Szafa SA2 | 1 |
| 47 | Oprogramowanie sterownik SAJA PCD4 | 1 |
| 48 | Oprogramowanie operatorskie | 1 |
| 49 | Oprogramowanie Stacji Dyspozytorskich | 1 |
| | <u>Automatyka monitoringu procesu na hali i przepływu w otworach</u> | |
| 50 | Kontener pomiarowy z automatyką kontroli przepływu bez kabla zasilającego i okablowania (kontener z automatyką w tym oprogramowanie + instalacje elektryczne) | 1 |