

WNIOSEK na ZAKUP UPROSZCZONY

L.p.	Nazwa lub szczegółowy opis
1	<p>Wykonanie okresowego przeglądu i kontroli szczelności instalacji gazowych w KGHM ZANAM S.A. Polkowice ul. Kopalniana 7</p> <p>Termin realizacji usługi:</p> <ul style="list-style-type: none">- GRUDZIEŃ 2024r.- CZERWIEC 2025r.- GRUDZIEŃ 2025r.- CZERWIEC 2026r. <p>ZAKRES RZECZOWY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA: Przedmiotem zamówienia jest przegląd i kontrola instalacji znajdujących się w Głównym Bloku Produkcyjnym KGHM ZANAM S.A. ul. Kopalniana 7; 59-101 Polkowice.</p> <p>Do wykonania:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Przegląd Instalacji acetylenowej KGHM ZANAM S.A. w Polkowicach <p>A.DANE INSTALACJI GAZOWEJ: Rodzaj instalacji: nowa, istniejąca, rozbudowa, modernizacja, przebudowa* Materiał rur: stalowe przewodowe dla mediów palnych wg PN-EN 10208-1,2; miedziane wg PN-EN 10572 oraz elastycznymi przewodami gazowymi wg PN-EN 14800. Technika łączenia: spawanie, lutowanie, zaciskanie, skręcanie (na gwint i/lub kołnierze). Średnica rur: dla rurociągu głównego DN25, rurociągu do wypalarek DN20 i odpyływów do punktów poboru DN15/DN10.</p> <p>B. WYMAGANE PARAMETRY PRZEPROWADZONEGO TESTU SZCZELNOŚCI: Medium próbne: powietrze, gaz obojętny, gaz roboczy (acetylen C2-H2)* Ciśnienie próby: dla acetyleny wynosi 1/5/16 bar odpowiednio dla niskiego/średniego/wysokiego ciśnienia. Czas trwania próby: 3 min.</p> <p>HALA PRODUKCYJNA</p> <ol style="list-style-type: none">2. NAWA 0 – strona prawa<ol style="list-style-type: none">2.1. Zawór główny acetyleny DN25 w otwartej skrzynce2.2. Przyłącze Wypalarki DS-31002.3. Zawór Nr 2, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy2.4. Zawór Nr 3, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy3. NAWA 0 – strona prawa<ol style="list-style-type: none">3.1. Przyłącze Wypalarki Omnicut 3600 -4. NAWA I – strona prawa<ol style="list-style-type: none">4.1. Zawór Nr 4, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy4.2. Zawór Nr 5, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy4.3. Zawór DN25 wylot na dach5. NAWA I – strona lewa<ol style="list-style-type: none">5.1. Zawór Nr 6, reduktor, manometr5.2. Zawór Nr 7, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy5.3. Zawór główny DN25 zasilający stronę lewą nawy5.4. Zawór główny DN25 rezerwa odgałęźnika

6. NAWA II – strona prawa
 - 6.1. Zawór Nr 8, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 6.2. Zawór Nr 10, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 6.3. Zawór Nr 11, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 6.4. Zawór Nr 12, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
7. NAWA II – strona lewa
 - 7.1. Zawór Nr 14, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 7.2. Zawór Nr 15, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 7.3. Zawór Nr 16, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 7.4. Zawór Nr 17, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
8. NAWA III – strona prawa
 - 8.1. Zawór Nr 18, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 8.2. Zawór Nr 19, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 8.3. Zawór Nr 20, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 8.4. Zawór Nr 21, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 8.5. Zawór Nr 22, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 8.6. Zawór główny DN25 zasilający stronę prawą nawy
 - 8.7. Zawór główny DN25 rezerwa odgałęźnika
9. NAWA III – strona lewa
 - 9.1. Zawór Nr 24, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 9.2. Zawór Nr 25, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 9.3. Zawór Nr 26, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 9.4. Zawór Nr 27, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
10. NAWA IVB – strona prawa
 - 10.1. Zawór Nr 28, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 10.2. Zawór Nr 29, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 10.3. Zawór główny DN25 zasilający stronę prawą nawy
 - 10.4. Zawór główny DN25 rezerwa odgałęźnika
11. NAWA IVB – strona lewa
 - 11.1. Zawór Nr 30, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 11.2. Zawór Nr 31, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 11.3. Zawór główny DN25 zasilający stronę prawą nawy
 - 11.4. Zawór główny DN25 rezerwa odgałęźnika
12. NAWA IVA – strona prawa
 - 12.1. Zawór Nr 33, reduktor, manometr
 - 12.2. Zawór DN25 wylot na dach
13. NAWA IVA – strona lewa
 - 13.1. Zawór DN25 wylot na dach
 - 13.2. Zawór Nr 34, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 13.3. Zawór Nr 35, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
 - 13.4. Zawór główny DN25 zasilający stronę lewą nawy
 - 13.5. Zawór główny DN25 rezerwa odgałęźnika

2. Obiekt badań: Instalacja LPG KGHM ZANAM S.A. w Polkowicach

A. DANE INSTALACJI GAZOWEJ:

Rodzaj instalacji: ~~nowa~~, istniejąca, ~~rozbudowa~~, ~~modernizacja~~, ~~przebudowa~~*

Materiał rur: rury stalowe przewodowe dla mediów palnych wg PN-EN 10208-1,2 i przyłącza wykonane rurami miedzianymi twardymi wg PN-EN 1057 oraz elastycznymi przewodami gazowymi wg PN-EN 14800.

Technika łączenia: spawanie, połączenia skręcanie (na gwint i/lub kołnierze) oraz dla rur miedzianych z zastosowaniem łączników lutowanych na twardo lub z zastosowaniem łączników zaprasowywanych.

Średnica rur: dla rurociągu głównego DN25/DN40 i DN32 oraz przyłączy do wypalarek i kotłów gazowych ¾".

B. WYMAGANE PARAMETRY PRZEPROWADZONEGO TESTU SZCZELNOŚCI:

Medium próbne: ~~powietrze, gaz obojętny~~, gaz roboczy (propan techniczny) *

Ciśnienie próby: dla propanu wynosi: 0,45/2,1/10 bar odpowiednio dla niskiego/średniego/wysokiego ciśnienia.

Czas trwania próby: 3 min

HALA PRODUKCYJNA

3. KOTŁY CO

3.1. Pomieszczenie kotłów gazowych R-3

3.2. Kocioł kondensacyjny niskotemperaturowy Nr 1BROTJE ENERGY TOP 24 TE C10270447,

3.3. Kocioł kondensacyjny niskotemperaturowy Nr 2BROTJE ENERGY TOP 24 TE C10575684,

4. Oczyszczarka przelotowa GIETART

Zasilana jest rurociągiem DN25 i zaworem odcinającym kulowym zredukowanym do średnicy ¾", instalacja i armatura gwintowana do palników firmy DUNGS

5. KABINO-SUSZARKI

5.1. Palnik RIELLO RS 28 podgrzewający Kabino-suszarkę Nr 1 (Emitor E7) SUDRA Agregat wentylacyjno-grzewczy VACOMAT30x15 nr fabr. 89/05 zasilany jest rurociągiem z zaworem odcinającym kołnierzem kulowym DN40 zredukowanym do średnicy ¾", instalacja i armatura gwintowana do palników

5.2. Palnik RIELLO RS 28 podgrzewający Kabino-suszarkę Nr 2 (Emitor E7a) SUDRA Agregat wentylacyjno-grzewczy VACOMAT30x15 nr fabr. 90/05 zasilany jest rurociągiem z zaworem odcinającym kołnierzem kulowym DN40 zredukowanym do średnicy ¾", instalacja i armatura gwintowana do palników

5.3. Palnik RIELLO RS 28 podgrzewający Kabino-suszarkę Nr 3 (Emitor E9) SUDRA Agregat wentylacyjno-grzewczy VACOMAT30x15 nr fabr. 91/05 zasilany jest rurociągiem z zaworem odcinającym kołnierzem kulowym DN40 zredukowanym do średnicy ¾", instalacja i armatura gwintowana do palników

6. WYPALARKI

6.1. Wypalarka OMNICUT 3600 MGM Nr inw. ST004/01274 Typu: MG81100120, Serie nr: 241920 Const.: 10/2011 – zasilana jest rurociągiem DN32 zredukowana do zaworu odcinającego ¾" – instalacja i armatura do palników

6.2. Wypalarka CORTINA 3100 – zasilana jest rurociągiem DN32 zredukowana do zaworu odcinającego ¾" – instalacja i armatura do palników

3. Obiekt badań: Instalacja tlenu KGHM ZANAM S.A. w Polkowicach

A. DANE INSTALACJI GAZOWEJ:

Rodzaj instalacji: istniejąca

Materiał rur: miedzianymi twardymi wg PN-EN 10572.

Technika łączenia: lutowanie, skręcanie (na gwint i/lub kołnierze).

Średnica rur: dla rurociągu głównego DN20, rurociągu do wypalarek DN15 i odpływów do punktów poboru DN10.

B. WYMAGANE PARAMETRY PRZEPROWADZONEGO TESTU SZCZELNOŚCI:

Medium próbne: powietrze, gaz obojętny, gaz roboczy (tlen O₂)*

Ciśnienie próby: dla tlenu wynosi 10/16 bar odpowiednio dla niskiego/średniego ciśnienia.

Czas trwania próby: 3 min.

HALA PRODUKCYJNA - KRAJALNIA

2. NAWA 0 – strona prawa

2.1. Przyłącze Wypalarki DS-3100

2.2. Obok Zaworu Nr 2, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy

3. NAWA 0 – strona lewa

3.1. Obok Zaworu Nr 3, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy

3.2. Przyłącze MGM

DZIAŁ SPAWALNICZY

4. NAWA I – strona prawa
- 4.1. Obok Zaworu Nr 4, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 4.2. Obok Zaworu Nr 5, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
5. NAWA I – strona lewa
- 5.1. Obok Zaworu Nr 6, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 5.2. Obok Zaworu Nr 7, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy

SZCZEPIALNIA

6. NAWA II – strona prawa
- 6.1. Obok Zaworu Nr 8, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 6.2. Obok Zaworu Nr 9, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 6.3. Obok Zaworu Nr 10, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 6.4. Obok Zaworu Nr 11, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 6.5. Obok Zaworu Nr 12, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
7. NAWA II – strona lewa
- 7.1. Obok Zaworu Nr 13, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 7.2. Obok Zaworu Nr 14, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 7.3. Obok Zaworu Nr 15, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 7.4. Obok Zaworu Nr 16, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 7.5. Obok Zaworu Nr 17, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy

SPAWALNIA

8. NAWA III – strona prawa
- 8.1. Obok Zaworu Nr 18, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 8.2. Obok Zaworu Nr 19, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 8.3. Obok Zaworu Nr 20, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 8.4. Obok Zaworu Nr 21, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 8.5. Obok Zaworu Nr 22, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
9. NAWA III – strona lewa
- 9.1. Obok Zaworu Nr 23, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 9.2. Obok Zaworu Nr 24, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 9.3. Obok Zaworu Nr 25, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 9.4. Obok Zaworu Nr 26, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 9.5. Obok Zaworu Nr 27, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy

MONTAŻ SMC

10. NAWA IVB – strona prawa
- 10.1. Obok Zaworu Nr 28, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 10.2. Obok Zaworu Nr 29, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
11. NAWA IVB – strona lewa
- 11.1. Obok Zaworu Nr 30, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 11.2. Obok Zaworu Nr 31, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
12. NAWA IVA – strona prawa
- 12.1. Obok Zaworu Nr 33, reduktor, manometr
13. NAWA IVA – strona lewa
- 13.1. Obok Zaworu Nr 34, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy
- 13.2. Obok Zaworu Nr 35, reduktor, manometr i bezpiecznik przyreduktorowy

Uwaga :

W wyniku przeglądu ma powstać raport z przeprowadzonych prac przedstawiający wyniki prac, wnioski i zalecenia m.in.:

1. Ma przedstawiać Ogólny stan techniczny instalacji acetylenowej ocenę wykonana Wszystkich połączeń, ocena sprawności zaworów, prawidłowość ich zainstalowania – czy wszystkie połączenia są sprawne i szczelne, czy jest pomalowana na kolor żółty.

	<p>2. Zalecenia .</p> <p>Wymagania pozostałe: Wykonawca zobowiązany jest dokonać wszelkich czynności i wykonać wszelkie zobowiązania, których zrealizowanie jest konieczne i niezbędne dla należytego wykonania zadania. Wykonawca zapewnia, że znany jest mu zakres prac oraz warunki panujące w miejscu ich wykonywania. Wykonawca w ramach swojej zawodowej działalności ocenił te warunki i ewentualne zagrożenia oraz zobowiązany jest dostosować swoje działania w miejscu wykonywania prac do wymogów wynikających z obowiązujących przepisów prawa, norm technicznych i ISO oraz zasad najwyższej wiedzy technicznej.</p> <p>W razie jakichkolwiek pytań proszę o kontakt z Panem Tomaszem Biłdą tel. 76 7469 772 / 667 953 934.</p> <p>Warunki płatności: płatność przelewem 60 dni od daty wpływu faktury do Zamawiającego. Wartość oferty stanowić powinna sumę 4 przeglądów.</p> <p>Możliwa wizja lokalna.</p>

Szczegółowe dane dotyczące przedmiotu postępowania

Pozostałe informacje niezbędne w postępowaniu

1	Celowość zamówienia	Wykonanie okresowego przeglądu i kontroli szczelności instalacji gazowych w KGHM ZANAM S.A. Polkowice ul. Kopalniana 7
2	Oczekiwane warunki gwarancji	1. Przyjęcie naszego zamówienia wprowadza do umowy Warunki Zakupu - dostępne na stronie http://www.kghmzanam.pl/ Materiały do pobrania.
3	Termin i miejsce dostawy/ usługi	Termin realizacji usługi: - GRUDZIEŃ 2024r. - CZERWIEC 2025r. - GRUDZIEŃ 2025r. - CZERWIEC 2026r. Miejsce dostawy/ Świadczenia usługi: KGHM ZANAM S.A. Ul. Kopalniana 7 59-101 Polkowice
4	Kary umowne	1. Z tytułu odstąpienia od umowy/zamówienia z przyczyn leżących po stronie kontrahenta w wysokości 10% wartości netto umowy/zamówienia. 2. Z tytułu opóźnienia terminu dostawy / wykonania usługi w wysokości 0,5% wartości netto zamówienia za każdy dzień opóźnienia liczony od dnia następnego po upływie terminu określonego w zamówieniu.
5	Warunki udziału w postępowaniu	Oferent posiada uprawnienia i kwalifikacje oraz dysponuje potencjałem technicznym do wykonywania usługi stanowiącej przedmiot niniejszego postępowania przetargowego. Oferent nie będzie zlecać wykonania przedmiotu postępowania osobom trzecim bez zgody Zamawiającego.

6	Termin ważności oferty	45 dni
7	Okres obowiązywania umowy/zlecenia	Do momentu zrealizowania usługi zgodnie z zamówieniem.
8	Warunki płatności	Płatność przelewem 60 dni licząc od daty dostarczenia oryginału faktury
9	Osoby do udzielania informacji merytorycznych związanych z przedmiotem postępowania	Pan Tomasz Biłda tel. 76 7469 772 / 667 953 934 .
