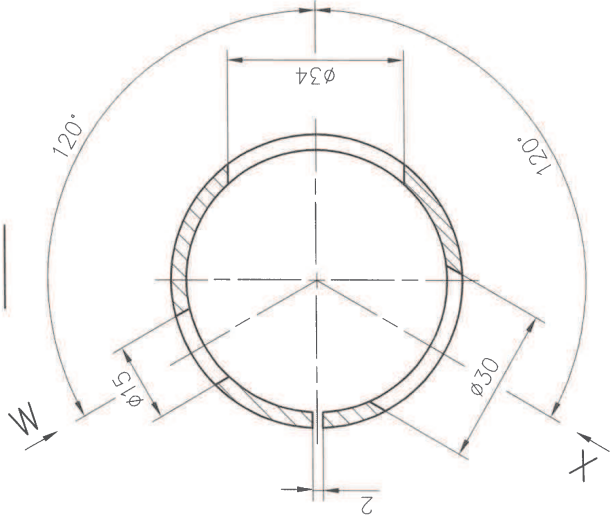


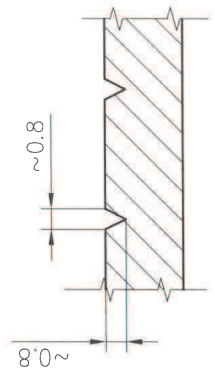
**A-A**  
(1:2)

**B-B**  
(dotyczy wszystkich nacięć)  
(5:1)



UWAGI:

1. Usunąć zadziory, stępić krawędzie (otwory przelewowe pozostawić ostre)
2. Wymiary otworów nietolerowanych i znakowanie wykonać w tolerancji  $\pm 0.1$
3. Wymiary pozostałe wykonać w klasie dokładności IT14 wg PN-EN 20286-1



1	Pręt $\phi 65 \times 274$		1	PVC	PN-EN 15860	0,2		Uwagi
Poz	NAZWA CZĘŚCI		Ilość	Materiał	Nr	Normy Rys	Jedn Ciężar	
Konstr. Kreslił	inż. T. Pucyk		12.2023	<i>Przelew</i>	DZIAŁ GŁÓWNEGO MECHANIKA HUTA MIEDZI "GŁOĞÓW II"			
Konstr. Norm Sprawdz	mgr inż. P. Łopatus		12.2023	<i>Przelew</i>	Pracownia M	Format A3	II. Ark.	Ciężar $\sim 0,2\text{kg}$
	Imię i Nazwisko		Data	Podpis	Zastępuje IEM – 3257 Rys. Nr		Przynależy do Rys.	
SKALA	Nazwa Rys		Przesłona rury przelewowej wanny		Nr Rys		Przesłona rury przelewowej wanny	
1:1							IEM – 5805	
Przeznaczenie: p – 27. HW. Wanna elektrolityczna								