

## WARUNKI TECHNICZNE

### Filtrowentylacja Wydziału PU (Wydział Produkcji Konstrukcji i Urządzeń [TPU])

#### W skład kompletnej dostawy wchodzi (zakres kompletnego zakupu):

1.	Wykonanie kompletnej dokumentacji projektowej instalacji filtrowentylacji .....	1
2.	System filtrowentylacji dla Nawy II – dane techniczne .....	1
3.	System filtrowentylacji dla Nawy III (część północna) – dane techniczne.....	2
4.	System filtrowentylacji dla Nawy III (część południowa) – dane techniczne.....	2
5.	Warunki dostawy.....	2
6.	Załączniki .....	3

#### **1. Wykonanie kompletnej dokumentacji projektowej instalacji filtrowentylacji**

#### **2. System filtrowentylacji dla Nawy II – dane techniczne**

- wielkość filtrowanego obszaru ~ 36,0 x 17,0 x 11,5 m
  - wydajność systemu min.: 21 000 m<sup>3</sup>/h
  - poziom ekspozycji na hałas odniesiony do 8-godzinnego dobowego wymiaru czasu pracy lub poziomu ekspozycji na hałas odniesionego do tygodnia pracy nie przekroczy wartość 80 dB
  - ilość wymian powietrza dla filtrowanego obszaru – 3/h
  - stopień separacji zanieczyszczeń stałych (pył klasy M) min. 99%
  - minimalna powierzchnia filtracyjna – 280 m<sup>2</sup>
- 2.1. Elementy systemu lub system jako całość musi posiadać deklarację zgodności WE/UE i oznaczenie CE, wszystkie opisy (tabliczki i menu) maszyny wykonane w języku polskim.
- 2.2. Układ automatycznego oczyszczania filtrów.
- 2.3. Pionowy układ filtrów.
- 2.4. Zdolność systemu do pracy w warunkach występowania mgły olejowej.

### **3. System fitorwentylacji dla Nawy III (część północna) – dane techniczne**

- wielkość filtrowanego obszaru ~ 36,0 x 17,0 x 11,5 m
  - wydajność systemu min.: 21 000 m<sup>3</sup>/h
  - poziom ekspozycji na hałas odniesiony do 8-godzinnego dobowego wymiaru czasu pracy lub poziomu ekspozycji na hałas odniesionego do tygodnia pracy nie przekroczy wartość 80 dB
  - ilość wymian powietrza dla filtrowanego obszaru – 3/h
  - stopień separacji zanieczyszczeń stałych (pył klasy M) min. 99%
  - minimalna powierzchnia filtracyjna – 280 m<sup>2</sup>
  - orurowanie posiadające matową powierzchnię (ograniczające odbijanie promieniowania)
- 3.1. Elementy systemu lub system jako całość musi posiadać deklarację zgodności WE/UE i oznaczenie CE, wszystkie opisy (tabliczki i menu) maszyny wykonane w języku polskim.
  - 3.2. Układ automatycznego oczyszczania filtrów.
  - 3.3. Pionowy układ filtrów.
  - 3.4. Zdolność systemu do pracy w warunkach występowania mgły olejowej.

### **4. System fitorwentylacji dla Nawy III (część południowa) – dane techniczne**

- wielkość filtrowanego obszaru ~ 31,0 x 17,0 x 11,5 m
  - wydajność systemu min.: 21 000 m<sup>3</sup>/h
  - poziom ekspozycji na hałas odniesiony do 8-godzinnego dobowego wymiaru czasu pracy lub poziomu ekspozycji na hałas odniesionego do tygodnia pracy nie przekroczy wartość 80 dB
  - ilość wymian powietrza dla filtrowanego obszaru – 3/h
  - stopień separacji zanieczyszczeń stałych (pył klasy M) min. 99%
  - minimalna powierzchnia filtracyjna – 280 m<sup>2</sup>
  - orurowanie posiadające matową powierzchnię (ograniczające odbijanie promieniowania)
- 4.1. Elementy systemu lub system jako całość musi posiadać deklarację zgodności WE/UE i oznaczenie CE, wszystkie opisy (tabliczki i menu) maszyny wykonane w języku polskim.
  - 4.2. Układ automatycznego oczyszczania filtrów.
  - 4.3. Pionowy układ filtrów.
  - 4.4. Zdolność systemu do pracy w warunkach występowania mgły olejowej.

### **5. Warunki dostawy**

- 5.1. Dostawa do zakładu po stronie Sprzedającego.
- 5.2. Rozładunek w asyście kupującego, na terenie Zakładu w Legnicy, po stronie Sprzedającego.

- 5.3. Posadowienie i montaż instalacji po stronie Sprzedającego.
- 5.4. Sprzedający dostarczy niezbędne środki oraz substancje wymagane dla pierwszego uruchomienia w odpowiednich specyfikacjach i ilościach, zgodnie z DTR.
- 5.5. Uruchomienie instalacji po stronie sprzedającego (podłączenie, próby ruchowe).
- 5.6. Po podłączeniu/uruchomieniu instalacji sprzedający wykona i dostarczy protokoły o wynikach pomiarów przeciwporażeniowych oraz pomiary przepływu powietrza w systemie w zakresie zgodności z wartościami określonymi w dokumentacji projektowej – wykonane przez niezależne laboratorium.
- 5.7. Gwarancja:
  - a) Ilość miesięcy 24, daty pozytywnego odbioru końcowego systemu filtrowentylacji,
  - b) Lokalizacja serwisu gwarancyjnego: Polska, czas reakcji max. 48h.
- 5.8. Szkolenie obsługi/programowania w języku polskim:
  - a) Czas trwania łącznie min. 1 zmianę z obsługi i konserwacji,
  - b) Ilość osób: min. 10.
- 5.9. Tabliczki informacyjne/opisowe umieszczone na instalacji w języku polskim.
- 5.10. Instrukcja obsługi maszyny (x2) w wersji papierowej i na nośniku elektronicznym (x1) w wersji polskiej.
- 5.11. DTR maszyny w wersji papierowej (x2) i na nośniku elektronicznym (x1), w tym natężenie hałasu deklarowane przez producenta w DTR,
- 5.12. Katalog części zamiennych w wersji papierowej (x2) i na nośniku elektronicznym (x1).

## 6. Załączniki

- Załącznik 1: Deklaracja Dostawcy dot. spełnienia wymogów Warunków technicznych do przetargu