



Uwagi:

1. Płaskownik – wieszak (poz.1) zalać ołowiem homogenicznie, (jednorodną strukturą) jak na rysunku.
2. Rysunek anody otowianej wykonano na podst. zlec. RT/560/2005/83 (P-7/471/2005) i szkicu dostarczonego przez wydział.
3. Dopuszcza się wykonanie poz. 1 w wersji spawanej. Spawacz spoiną 10V

3	Otulina otowiana	1					~14,8	
2	Blacha 6 x 870 x 949	1					49,4	
1	Pręt płaski 10x40x~1360	1	MIE				4,84	
Poz	NAZWA CZĘŚCI	Ilość	Materiał	Nr Rys	Normy Rys	Jedn Ciężar	Całk. Ciężar	Uwagi
Konstr.	inż.M.Wisniewski	07.2014		DZIAŁ KONSTRUKCYJNY HUTA MIEDZI "GŁOGÓW"				
Kreślił	AutoCad							
Kontr.Norm	W.Świerczyński			Pracownia	Format	Il. Ark.	Ciężar	
Sprawdz	W.Świerczyński			M	A2		69,0	
Zatwierdz.	inż.M.Pichur			Zastępuje Rys. Nr	EM-8492-00	Przynależy do Rys.		
	Imię i Nazwisko	Data	Podpis					
SKALA	Nazwa Rys			Nr Rys	Nazwa pliku 8492_a Anoda otowiana			
1:10	Anoda otowiana			EM-8492/a				
Przeznaczenie: Oczyszczalnia elektrolitu Huta I								