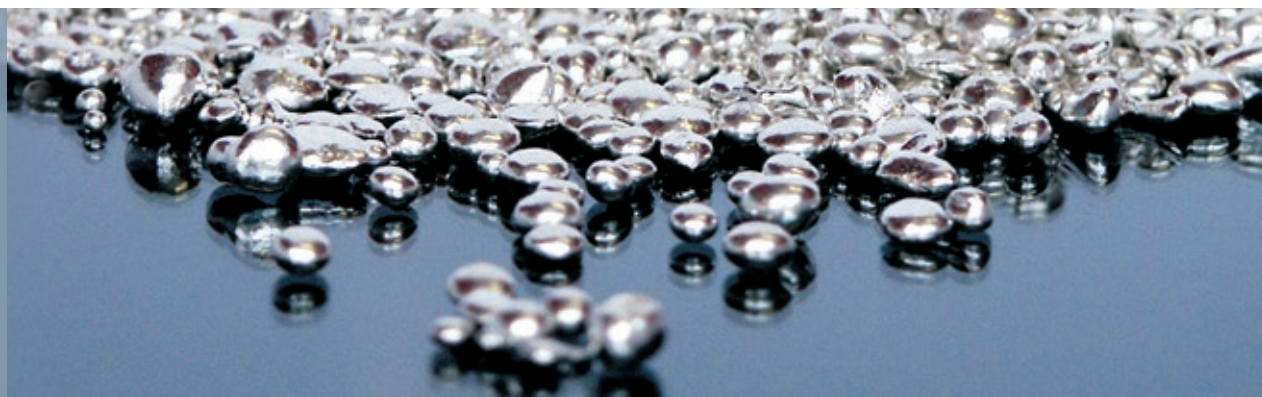


# SREBRO ELEKTROLITYCZNE

Producent	KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Huta Miedzi „Głogów”	
Postać	Granule i gąski	
Jakość	Skład chemiczny: Ag min. 99,99% Cu ≤ 80 ppm Pb ≤ 10 ppm Fe ≤ 10 ppm Zn ≤ 10 ppm	
Suma zanieczyszczeń	Max. 100 ppm	
Materiał używany do produkcji	Szlam anodowy powstający w hutach KGHM Polska Miedź S.A. w procesie rafinacji elektrolitycznej miedzi.	
Technologia	Przetop szlamów anodowych i rafinacja metalu w piecu KALDO, odlanie anod, rafinacja elektrolityczna srebra, przetop srebra katodowego i odlanie w postaci granul lub gąsek srebra.	
Wymiary	Gąski: Długość: 297–301 mm Szerokość: 129–133 mm Wysokość: 88–92 mm Masa netto: ok. 29,5–32,5 kg	Granule: Średnica: max. 20 mm Opakowanie: worki polipropylenowe z folią PCV Masa netto: 25 kg Masa netto: 500 kg
Pakowanie	W przypadku większych ilości towar może być ułożony na paletach drewnianych.	

- Srebro w postaci gąsek zarejestrowane pod marką KGHM HG posiada certyfikaty „Dobrej Dostawy” wystawione przez London Bullion Market Association i Dubai Multi Commodities Centre oraz znajduje się na „Oficjalnej Liście Zatwierdzonych Rafinerii i Marek” Giełdy Comex w Nowym Jorku.
- KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Huta Miedzi „Głogów” posiada certyfikaty potwierdzające, że w zakresie produkcji srebra elektrolitycznego w postaci gąsek i granulatu Oddział działa w oparciu o Zintegrowany System Zarządzania spełniający wymagania norm ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 oraz BS OHSAS 18001:2007.
- KGHM Polska Miedź S.A. posiada również Certyfikat AEO nr PLAE0F450000090020 w zakresie uproszczeń celnych, bezpieczeństwa i ochrony.



**KGHM** POLSKA MIEDŹ S.A.

Departament Sprzedaży Metali

ul. Marii Skłodowskiej-Curie 48, 59-301 Lubin

tel. +48 76 74 78 804, 824, 888, 279

fax. +48 76 74 78 809

e-mail: bh@kghm.pl

www.kghm.pl



# SREBRO ELEKTROLITYCZNE

**KGHM** POLSKA MIEDŹ S.A.